

FICHA TECNICA

Descripción	KCP TOA AIRFLEX MF SCOTT BL 1P 20X175	Actualización	Octubre-2010
Color	BLANCO		
Codigo SAP	30204383		



ESPECIFICACION DE PRODUCTO

VARIABLE	UNIDADES	MINIMO	OBJETIVO	MAXIMO
Peso Base	g/m ²	26.6	29.1	31.6
Ancho de hoja	mm	78	80	82
Largo de hoja	mm	235	241	245
Espanje	mm	130	135	145
Resistencia en húmedo Longitudinal	gf/3"	785	1641	4700
Resistencia en húmedo Transversal	gf/3"	670	1124	1650
Capacidad de absorción en agua	g	0.2	1.3	2.9
Velocidad de absorción en agua	seg	0.1	2.8	6.9
Embosado	NO			

ESPECIFICACIONES DE EMPAQUE

# hojas / paquete o rollo	1
Empaque primario	CAJA
Codigo EAN 13	7702425532892
# paquetes o rollo / caja	20
Empaque secundario	NO
Codigo DUN 14	17702425532899
Dimensiones de empaque (L x An x Al)	54,3 X 41,8 X 26,1 CM
Peso Bruto	7.210 Kg
Peso Neto	6,340 Kg

Descripción del producto

Los Productos Terminados fabricados en KCAG utilizan tecnología AIRFLEX propiedad de kimberly Clark con la cual es posible obtener después de su conversión toallas de Mano dobladas o en Rollo, limpiadores industriales con excelentes características de absorción, resistencia, y voluminosidad.

Alternativas de disposición final

Como fuente de energía: el poder calorífico del material es aprovechable en la generación de energía para nuevos procesos productivos cuando es incinerado en calderas y hornos industriales. En labores de limpieza donde se han utilizado solventes y combustibles, éstos serían generadores potenciales de energía.

En rellenos sanitarios: La degradación del material luego de disponerlo en un relleno sanitario depende de la biodegradabilidad de sus componentes.

Manejo y almacenamiento

Material higroscópico, se debe almacenar bajo techo y protegido de la humedad externa. Evite la presencia de olores penetrantes cerca del producto.

Recomendaciones para el almacenamiento del producto.

Proteja el producto de la humedad y olores.

*Arrume las cajas sobre plataformas de madera o estanterías, separándolas del suelo.

*Arrume las cajas (embalaje del producto) en posición horizontal debido a que son más estables y a la vez se garantiza que las cajas no se deformen e impacten el producto.

*Las cajas con el producto deben almacenarse en bodegas o almacenes techados, cerrados y bien ventilados, evitando la humedad, el sol directo y el exceso de calor.

