

ESPECIFICACIONES GENERALES DE PRODUCTO

Línea	Kimberly Clark Professional	Actualización	Octubre-2012
Categoría	Papel Higiénico	Código SAP	30210421
Subcategoría	Jumbo	Código EAN 13	7702425540316
Descripción	KCP PAP HIG JUMBO SCOTT HS NT 4X1X550M	Código ITF 14	17702425540313
Color	NATURAL	Elaborado por	
Marca	Scott	País de Origen	Colombia


ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

VARIABLE	UNIDADES	MINIMO	OBJETIVO	MAXIMO
Peso Base	g/m ²	18	20,3	21,9
Ancho de hoja	mm	93	95	98
Longitud total	mm	550	551	552
Diámetro del rollo	mm	239	244	248
Calibre	0,001"	6,2	6,9	7,7
Resistencia en húmedo Longitudinal	gf/3"	20	110	200
Resistencia en húmedo Transversal	gf/3"	20	65	110
Velocidad de absorción en agua	seg	0,5	4,0	7,0
Embozado		SI		

ESPECIFICACIONES DE EMPAQUE

# hojas / paquete o rollo	1
Empaque primario	SI
# paquetes o rollo / caja	4
Empaque secundario	NO
Dimensiones de empaque (L x An x Al)	48,8 X 24,4 X 19 CM
Peso Bruto	4,343 KG
Peso Neto	4,140 KG

Descripción del producto

Los Productos Terminados fabricados en KCAG utilizan tecnología Tissue con la cual es posible obtener después de su conversión Papel higiénico, con excelentes características de absorción, resistencia, y voluminosidad.

Alternativas de disposición final

Como fuente de energía: el poder calorífico del material es aprovechable en la generación de energía para nuevos procesos productivos cuando es incinerado en calderas y hornos industriales. En labores de limpieza donde se han utilizado solventes y combustibles, éstos serían generadores potenciales de energía.

En rellenos sanitarios: La degradación del material luego de disponerlo en un relleno sanitario depende de la biodegradabilidad de sus componentes.

Manejo y almacenamiento

Material higroscópico, se debe almacenar bajo techo y protegido de la humedad externa. Evite la presencia de olores penetrantes cerca del producto.

Recomendaciones para el almacenamiento del producto.

Proteja el producto de la humedad y olores.

*Arrume las cajas sobre plataformas de madera o estanterías, separándolas del suelo.

*Arrume las cajas (embalaje del producto) en posición horizontal debido a que son más estables y a la vez se garantiza que las cajas no se deformen e impacten el producto.

*Las cajas con el producto deben almacenarse en bodegas o almacenes techados, cerrados y bien ventilados, evitando la humedad, el sol directo y el exceso de calor.

